

# GeesunMES项目质量模块设计

## 一、业务场景描述:

- 1、质量管理需要管理质量过程数据;
- 2、工序类型需要分为: 生产、外协、检验三种工序:
  - 2.1、其中生产类型的工序需要配置是否是关键工序, 如果是关键工序, 该工序需要进行质检报工, 才可以进行下一个工序作业, 如果不是关键工序, 该工序不是必须进行质检报工;
  - 2.2、外协工序默认为关键工序, 该工序需要进行质检报工, 才可以进行下一个工序作业;
  - 2.3、检验工序可以不进行生产报工, 直接进行检验作业;
  - 2.4、工艺路线上每个工件第一道工序为“备料”、最后一道工序为“终检”;
  - 2.5、每个零件需要生成质量报告。质量报告数据来源于最后一道工序“终检”, 模板相对固定。
- 3、质检作业系统不进行派工, 质检员线下领任务, 在系统内谁激活谁进行质检作业。
- 4、MES系统对不合格品处置流程不进行管理, 只对不合格品处置发起和最终结果管理;

## 一、功能设计描述:

- 1、工艺管理
  - 1.1、标准工序新增“备料”、“终检”工序; (配置)
  - 1.2、工序类型: 生产、检验、外协、备料; (配置)
  - 1.3、工序上需要配置检验组、检验项; (配置, 字段可根据需要增加)
- 2、质量管理
  - 2.1、检验作业站: 开班、任务激活、录入检验数据 (防错、超范围红色警示)、报工、生成质检报告、交班、操作指南、作业历史;
    - 2.1.1 开班、交班逻辑和加工作业站逻辑一致, 但是对象是质检班组;
    - 2.1.2 任务激活支持扫卡激活任务, 同时可以在待检清单中选择, 待检对象字段显示和加工作业站一致, 同时支持切换检验工序;
    - 2.1.3 录入检验数据: 选择检验组、然后进行检验项填写, 填写时如果又范围值, 系统需要进行超差提醒和警示显示;
    - 2.1.4 报工时支持单人报工, 也支持班组作业报工; 质检数量 (默认等于计划质检数量)、合格数量、让步接收数量、报废数量、返修数量、返工数量、定额工时 (来自工艺不可修改)、实际工时;
    - 2.1.5、工序检验支持上传附件; 上传不合格品处置单;
    - 2.1.6、支持发起不合格品处置单、线下走完不合格品处置单流程, 上传不合格品处置单结果 (附件), 报工时体现不合格品处置单结果 (让步接收数量、报废数量、返修数量、返工数量);
    - 2.1.7、生成质检报告;
    - 2.1.8、操作指南 (来源工艺文件)
    - 2.1.9、作业历史: 检验记录、报工记录、交接班记录;
  - 2.2、不合格品管理
    - 2.2.1 新建 (字段需要现场确认、支持上传附件)、编辑、查询、删除、判定 (支持上传附件)、废弃;
    - 2.2.2 判定后不允许删除, 只允许废弃, 废弃操作不可逆;
- 3、质检报告管理
  - 3.1 报告模板配置 (自定义表单)
  - 3.2 质检报告生成、查询、打印

## 三、流程:



